

嘉兴国联精密机械有限公司
新增年产 1.2 万吨线材、紧固件搬迁项目
阶段性竣工环境保护验收意见

2022 年 6 月 22 日，嘉兴国联精密机械有限公司根据《嘉兴国联精密机械有限公司新增年产 1.2 万吨线材、紧固件搬迁项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》，并对照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响评价报告表审批部门审批决定等要求，组织相关单位在企业厂区召开了“嘉兴国联精密机械有限公司新增年产 1.2 万吨线材、紧固件搬迁项目”阶段性竣工环境保护验收检查会。参加会议的成员有嘉兴国联精密机械有限公司（建设单位、验收报告编制单位）、浙江水知音检测有限公司（验收监测单位）。与会代表听取了企业概况、报告编制单位、验收监测单位所做工作介绍，并现场检查了该项目主要生产装置及配套的环保治理设施运行情况。经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

嘉兴国联精密机械有限公司成立于 2006 年 12 月，原名为嘉兴首轮精密机械有限公司，于 2009 年 12 月变更为现名，浙江省嘉善经济开发区管理委员会以“善经管【2008】33 号”文出具了《关于同意外商独资企业“嘉兴首轮精密机械有限公司”变更股权、企业名称、法定代表人及重订章程的批复》。企业原址位于嘉善经济开发区成功路 39 号，租赁嘉兴成达模具有限公司的部分厂房（租赁面积 1225.10m²）作为生产场所，主要从事金属切削机床、机床附件及金属加工机械用机械手的生产和销售，年产金属切削机床及附件 600 套，于 2006 年 12 月委托嘉兴市求是环境工程咨询有限公司编制了《嘉兴首轮精密机械有限公司新建项目环境影响报告表》，嘉善县环保局于 2006 年 12 月 19 日以“善环经开[2006]74”号文出具了审批意见。

目前企业产品在国内外销售很广，据企业市场调研，金属切削机床及附件的延伸产业线材、紧固件的市场潜力巨大，具有较大的发展空间。为抓紧机遇，企业新增年产线材、紧固件 1.2 万吨项目，同时对经营范围进行变更，变更后经营范围为：生产销售金属加工机械、金属切削机床、机床附件、线材及紧固件等。

另外，由于现有企业的生产场所已不能满足生产需要，为此，将企业整体搬迁至嘉

善经济开发区成功路 73 号，租赁嘉兴尚余紧固件有限公司全部厂房作为生产场所，占地面积 6797.8m²。搬迁后，企业在年产金属切削机床及附件 600 套的基础上，新增年产线材、紧固件 1.2 万吨。浙江省嘉善经济开发区管理委员会于 2009 年 12 月 21 日以“善经管联【2009】35 号”文出具了该项目的服务联系单。

（二）建设过程及环保审批情况

2010 年 1 月企业委托嘉兴市求是环境工程咨询有限公司编制完成了《嘉兴国联精密机械有限公司新增年产 1.2 万吨线材、紧固件搬迁项目环境影响报告表》，嘉兴市生态环境局嘉善分局于 2010 年 4 月 16 日以“报告表批复[2010]067 号”出具了《关于嘉兴国联精密机械有限公司新增年产 1.2 万吨线材、紧固件搬迁项目环境影响报告表审查意见的函》。

嘉兴国联精密机械有限公司固定污染源排污登记日期为 2020 年 6 月 23 日，登记编号为 91330421796495482N001W。

（三）投资情况

本项目实际投资 80 万美元，其中环保实际总投资 13 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为《嘉兴国联精密机械有限公司新增年产 1.2 万吨线材、紧固件搬迁项目环境影响报告表》已实施部分所涉及环保设施。

二、工程变更情况

与环评相比，由于本项目线材、紧固件暂未投产，故未采购相关生产设备、原辅料及安装相关环保设施，企业目前实际生产规模为年产金属切削机床及附件 600 套，故本次验收为阶段性验收，验收范围为年产金属切削机床及附件 600 套。

与环评相比，本项目线材、紧固件暂未投产，故未产生边角料（紧固件生产过程中成形、搓牙工序），铁屑（线材生产过程中拉丝工序）和有机废气；本项目实际未设食堂，故未产生食堂油烟废气。

与环评相比，本次验收年产金属切削机床及附件 600 套项目中原辅料计量方式改变，部分生产设备淘汰更新，此变更不改变产能，不新增污染物，故此变更不属于重大变更。

企业的原辅材料、工艺路线、周边情况、执行标准均与原环评保持基本一致。因此，涉及企业项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等方面均无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

根据阶段性竣工验收报告及现场检查，该项目废水、废气、噪声、固废污染治理措施结果如下：

（一）废水

本项目废水主要为员工生活污水。本项目生活废水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级排放标准，其中氨氮、总磷入网标准执行浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）地方标准后接入周边市政污水管网，最终经嘉兴市污水处理工程处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中的一级 A 标准后排入杭州湾。

（二）废气

本项目线材、紧固件项目暂未投产，故本次验收无有机废气产生；本项目实际未设置食堂，故未产生食堂油烟废气。本次验收无生产废气产生。

（三）噪声

本项目噪声主要为生产设备运行时产生的噪声。企业在设计中尽量选用加工精度高、运行噪声低的设备。在安装时，对高噪声设备须采取减震、隔震措施；将高噪声设备尽量布置在各车间的中部，根据高噪声源的分布设置吸声吊顶；厂房的东、南、西三侧由于靠近厂界，此三侧尽量少设门、窗，若设均安装双层+空腔的玻璃隔声窗和多层复合隔声门，并在厂房内四周墙面上装饰吸声材料；日常作业时要求隔声门窗噪声均处于关闭状态，可安装换气扇通风；加强厂内绿化，在厂房周边设置绿化隔离带，种植乔木为主，辅以灌木等；车间内操作工人配备耳塞等必要的劳保用品；设备需定期维护，避免老化引起的噪声，必要时应及时更换；严格执行昼间一班制生产，严禁夜间生产。

（四）固体废弃物

因嘉兴国联精密机械有限公司本项目实际生产过程中产生危险废物废冷却液和废润滑油，特委托嘉兴市嘉轩环保科技有限公司就其危废代码进行情况说明，其实际产生的废冷却液，废物类别为 HW09，废物代码为 900-006-09；废润滑油，废物类别为 HW08，废物代码为 900-249-08。

由于本项目线材、紧固件项目暂未投产，故未产生边角料（紧固件生产过程中成形、搓牙工序）、铁屑（线材生产过程中拉丝工序）。

本项目实际产生的固废为边角料（金属切削机床及附件生产过程中机加工工序）、废冷却液、废润滑油和员工生活垃圾。其中边角料和生活垃圾为一般固废，边角料外卖综合利用，生活垃圾由环卫部门统一清运；废冷却液、废润滑油属于危险废物，企业按要求厂区东北侧设有危废仓库，面积约为 6m²。仓库门口贴有警告等标志标识，并由专人管理，目前危废仓库基本已做到防风、防雨、防晒等要求。废冷却液、废润滑油委托嘉兴市月河环境服务有限公司收集贮存，最终由嘉兴市固体废物处置有限责任公司进行处置。

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

公司已完成应急预案编制并备案，备案编号：330421-2022-042-L，企业目前已有一定的环境风险防范措施，企业应针对可能发生的环境突发事故情景，落实承担应急职责的相关人员，定期开展相关内容的培训，并开展应急演练。

2、在线监测装置

目前企业未安装在线监测设施（无要求）。

3、其他设施

本项目环境影响报告表及审批部门审批决定对其他环保设施无要求。

四、环境保护设施调试效果

根据本项目阶段性竣工环保验收监测方案，委托浙江水知音检测有限公司于 2022 年 4 月 16、17 日对企业开展了现场验收监测，主要结论如下：

（一）废水

验收监测期间，废水总排口的各项指标 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类的浓度日均值（范围）均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准；氨氮、总磷日均值（范围）均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 要求。

（二）噪声

验收监测期间，本项目东厂界、西厂界昼间噪声值低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类区标准；南厂界、北厂界昼间噪声值低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类区标准。

（三）固体废弃物

验收监测期间，本项目实际产生的固废为边角料（金属切削机床及附件生产过程中机加工工序）、废冷却液、废润滑油和员工生活垃圾。其中边角料和生活垃圾为一般固废，边角料外卖综合利用，生活垃圾由环卫部门统一清运；废冷却液、废润滑油属于危险废物，委托嘉兴市月河环境服务有限公司收集贮存，最终由嘉兴市固体废物处置有限责任公司进行处置。

（四）污染物排放总量

本项目环评和批复中无总量控制的指标，符合总量控制的要求。

五、工程建设对环境的影响

根据生产期间的调试运行情况，本项目环保治理设施均能正常运行，项目阶段性竣工验收监测数据能达到相关排放标准。项目环境污染治理措施及排放基本落实了环评及批复要求，对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

经检查，本项目环保手续基本齐全，基本落实了环评报告和批复的有关要求，在设计、施工和运行阶段均采取了相应措施，各主要污染物排放指标能达到相应标准的要求。验收报告结论总体可信。验收组认为该项目已经具备环境保护设施阶段性竣工验收条件，经整改完善后同意通过验收，可登陆竣工环境保护验收信息平台填报相关信息。

七、后续要求

（一）加强现场管理，完善台账管理制度，规范排放口设置相关标识标志，确保各污染物长期稳定达标排放。

（二）若企业后期生产过程中发生原辅材料消耗、产品方案、工艺、设备等重大变化，或项目生产平面布局有重大调整，应及时向有关部门进行报批。

八、验收人员信息

详见会议签到表。

