

浙江赛英电力科技有限公司
扩建年产复合母排50万套项目
竣工环境保护验收评审会签到表

会议地点：浙江赛英电力科技有限公司

2021年4月13日



扫描全能王 创建

浙江赛英电力科技有限公司

扩建年产复合母排 50 万套项目竣工环境保护验收意见

2021年4月13日，浙江赛英电力科技有限公司根据《浙江赛英电力科技有限公司扩建年产复合母排 50 万套项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响评价登记表和审批部门审批决定等要求，组织相关单位在企业厂区召开了“浙江赛英电力科技有限公司扩建年产复合母排 50 万套项目”竣工环境保护验收检查会。参加会议的成员有浙江赛英电力科技有限公司（建设单位）、浙江水知音检测有限公司（验收监测及报告编制单位）。与会代表听取了企业概况、验收监测及报告编制单位所做工作介绍，并现场检查了该项目主要生产装置及配套废气环保治理设施运行情况。经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江赛英电力科技有限公司是一家专业生产复合母排的生产企业，现企业生产厂区位于嘉善县经济开发区晋吉路 56 号，租用嘉善华瑞赛晶电气设备科技有限公司生产厂区内的已建 SVC 车间进行生产。企业成立时曾委托浙江工业大学编制了《浙江赛英电力科技有限公司年产复合母排 10 万套新建项目环境影响评价报告表》并通过了嘉善县环境保护局的审批(报告表批复[2013]036 号)。2018 年由于企业原有生产厂房租约到期，公司整体搬迁至了嘉善县经济开发区晋吉路 56 号嘉善华瑞赛晶电气设备科技有限公司生产厂区内的 SVC 车间。企业搬迁时委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制了《浙江赛英电力科技有限公司年产母线排 10 万套及变换器 200MVA 项目整体搬迁项目环境影响评价登记表》并由嘉善县环境保护局进行了备案(编号：登记表备[2018] 028 号)。

为了满足发展需求，提高产品的市场竞争力，企业新增数控折弯机、中频焊机、抛光机、数控转塔冲床、双液混合灌胶机等生产设备，对复合母排的生产工艺进行技术改造，同时将复合母排的总产能从年产 10 万套，提高到年产 60 万套（新增年产复合母排 50 万套）。

（二）建设过程及环保审批情况

2020 年 7 月企业委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制完成了《浙江赛英电



力科技有限公司扩建年产复合母排 50 万套项目环境影响登记表》，嘉兴市生态环境局嘉善分局于 2020 年 8 月 11 日以“登记表备[2020]061 号”出具了《嘉善经济技术开发区“规划环评+环境标准”改革建设项目环保备案通知书》。本项目目前实际总投资 900 万元，项目开工时间为 2020 年 8 月，2020 年 9 月正式投入试运行。

（三）投资情况

本项目实际投资 900 万元，其中环保投资 10 万元。

（四）验收范围

本次验收以新带老，浙江赛英电力科技有限公司年产母线排 10 万套及变换器 200MVA 项目中，变换器 200MVA 项目尚未投产，年产母线排 10 万套已投产，同时总产能从年产 10 万套，提高到年产 60 万套（新增年产复合母排 50 万套），该项目已投产部分主要生产设施和环保设施运行正常，具备环保设施竣工验收条件，项目实施后形成年产复合母排 60 万套的生产能力。

二、工程变更情况

与环评相比，本项目抛光机少 1 台，其他生产设备与环评一致。

本次验收以新带老，浙江赛英电力科技有限公司年产母线排 10 万套及变换器 200MVA 项目中，变换器 200MVA 项目尚未投产；年产母线排 10 万套项目已投产，同时总产能从年产 10 万套，提高到年产 60 万套（新增年产复合母排 50 万套），该项目已投产部分主要生产设施和环保设施运行正常，具备环保设施竣工验收条件，项目实施后形成年产复合母排 60 万套的生产能力。

其他如企业的原辅材料、设备装置、工艺路线、周边情况、执行标准和投资情况均与原环评保持基本一致。因此，涉及企业项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等方面均无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

根据竣工验收报告及现场检查，该项目废水、废气、噪声和固废污染治理措施结果如下：

（一）废水

项目无新增生产废水产生，项目实施后企业生活污水没有变化。企业废水主要为员工生活污水。

生活污水经化粪池等预处理后纳入市政管网，纳管水质执行标准《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准。最终由嘉兴市联合污水处理厂处理达到《城镇



污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级A标准后排入杭州湾。

(二) 废气

项目实施后废气污染源主要为焊接烟尘、抛光粉尘、压合废气和灌胶废气。

焊接烟尘：

项目实施后将利用一台回流焊机(现有)和六台中频焊机(三台现有，三台新增)对工件进行焊接，其中中频焊机在焊接过程中基本不会产生焊接烟尘，项目新增的焊接烟尘主要产生于回流焊机。企业现有的回流焊机采用密闭操作并设有废气收集装置，收集后的焊接烟尘引入一套滤筒除尘装置处理后通过15m高的排气筒进行排放。

抛光粉尘：

为了去除工件表面的毛刺，需要利用布轮抛光机对工件表面进行抛光，抛光过程中会产生抛光粉尘。由于铜尘密度较大，抛光粉尘大部分都将在生产车间内沉降，未沉降的粉尘将呈无组织排放，企业加强车间通风。

压合废气：

企业需要通过新增的两台热压机将绝缘材料(PET膜)牢固附着于金属表面，热压的温度控制在150℃，在热压合的过程中会产生压合废气(按非甲烷总烃计)。项目压合废气在厂房内无组织排放，企业加强车间通风。

灌胶废气：

项目实施后企业新增一道上胶工序，上胶前需要先利用双液混合灌胶机将两种胶水混合在一起，然后灌注到复合母排中，项目新增的灌胶机采用常温操作，在灌胶过程中会产生灌胶废气(按非甲烷总烃计)。根据企业提供的胶水的理化性质可见，项目所使用的硅胶和环氧胶中挥发性有机物含量很低，整个上胶过程采用常温操作，年产生挥发性有机废气总量较少，故项目新增灌胶废气在厂房无组织排放。企业加强车间通风。

(三) 噪声

本项目噪声主要来自机械设备运行产生的噪声。企业合理布局，尽量选用低噪声设备；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

(三) 固废

企业固废主要为边角料、废包装材料、废胶、废导热油和收集尘。

一般固废：边角料和收集尘，收集后出售给回收公司综合利用。

危险固废：废包装材料(900-041-49)、废导热油(900-249-08)、废胶(900-014-13)，



暂存于危废仓库，废胶委托嘉兴市月河环境服务有限公司收集贮存；废包装材料、废导热油委托嘉兴市月河环境服务有限公司收集贮存，最终委托嘉兴市固体废物处置有限责任公司处置。

四、环境保护设施调试效果

2020年10月，浙江水知音检测有限公司对本项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，在此基础上编制了本项目竣工环保验收监测方案；依据监测方案，浙江水知音检测有限公司于2020年10月17日、10月19日对企业开展了现场验收监测，主要结论如下：

（一）废水

浙江赛英电力科技有限公司本项目实施后废水主要为员工生活污水。厂区实行雨污分流。验收监测期间，企业废水总排口的各项指标pH值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类的浓度日均值（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准；氨氮、总磷日均值（范围）均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表1要求。

（二）废气

验收监测期间，浙江赛英电力科技有限公司废气污染物非甲烷总烃、颗粒物无组织排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2标准；废气污染物颗粒物有组织排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2二级标准。

（三）噪声

验收监测期间，浙江赛英电力科技有限公司厂界四周昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

（四）固废

浙江赛英电力科技有限公司固废主要为边角料、废包装材料、废胶、废导热油和收集尘。

其中一般固废为边角料和收集尘，收集后出售给回收公司综合利用。
危险固废为废包装材料（900-041-49）、废胶（900-014-13）、废导热油（900-249-08），暂存于危废仓库，废胶委托嘉兴市月河环境服务有限公司收集贮存；废包装材料、废导热油委托嘉兴市月河环境服务有限公司收集贮存，最终委托嘉兴市固体废物处置有限责任公司处置。

企业固体废弃物处置均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年版）。



年修正本)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)(2013年修正本)和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年修正本)中的有关规定。

(五) 污染物排放总量

经核算,现企业废水排放量约为2880t/a、CODcr 0.144t/a、NH₃-N 0.014t/a,烟粉尘(颗粒物)0.0102t/a,符合环评中的总量控制要求废水量2933t/a、CODcr 0.147t/a; NH₃-N 0.15t/a、烟粉尘 0.0104t/a、VOCs 0.075t/a。

五、工程建设对环境的影响

根据生产期间的调试运行情况,本项目环保治理设施均能正常运行,项目竣工验收监测数据能达到相关排放标准。项目环境污染治理措施及排放基本落实了环评及批复要求,对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

经检查,该项目环保手续基本齐全,基本落实了环评报告和批复的有关要求,在设计、施工和运行阶段均采取了相应措施,主要污染物排放指标能达到相应标准的要求。本验收监测报告结论可信,验收组认为项目已基本具备竣工环境保护验收条件,可登陆竣工环境保护验收信息平台填报相关信息。

七、后续要求

(一) 加强现场管理,做好厂容厂貌整理工作,完善台账管理制度,加强污水处理日常运行管理,规范排放口设置相关标识标志,加强应急演练,确保各污染物长期稳定达标排放。

(二) 验收监测报告中,完善项目环评及批复内容与企业目前实际落实情况的对照分析,按相关规范要求完善竣工环境保护验收报告其他相关内容,完善相关附件。

(三) 若企业后期生产过程中发生原辅材料消耗、产品方案、工艺、设备等重大变化,或项目生产平面布局有重大调整,应及时向有关部门进行报批。

八、验收人员信息

详见会议签到表。

